

宁波耐邦真空氮化处理有限公司年加工高精度空调压缩机滑片 240 万只、
大功率柴油机曲轴 150 根项目和年产 2000 万件链轮真空渗碳渗氮淬火自
动生产线项目竣工环境保护验收意见

2018 年 7 月 30 日，建设单位宁波耐邦真空氮化处理有限公司根据《宁波耐邦真空氮化处理有限公司年加工高精度空调压缩机滑片 240 万只、大功率柴油机曲轴 150 根项目和年产 2000 万件链轮真空渗碳渗氮淬火自动生产线项目竣工环境保护验收监测报告》并对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》，严格依照国家有关法律法规、建设项目竣工环境保护验收技术规范/指南、项目环境影响评价报告表和审批部门审批决定等要求对两个项目进行验收，提出意见如下：

一、工程建设基本情况

1、建设地点、规模、主要建设内容

宁波耐邦真空氮化处理有限公司成立于 2010 年 1 月，租用江北投创园区 C 区通惠路 252 号甬微集团厂房，主要从事高精度空调压缩机滑片、大功率柴油机曲轴的加工生产，以及模具、汽车零部件的制造、加工。于 2010 年 1 月和 2017 年 8 月分别实施“年加工高精度空调压缩机滑片 240 万只、大功率柴油机曲轴 150 根项目”和“年产 2000 万件链轮真空渗碳渗氮淬火自动生产线项目”。

2、建设过程及环保审批情况

2009 年 6 月，企业委托宁波甬绿环境保护技术工程有限公司编制完成《宁波耐邦真空氮化处理有限公司年加工高精度空调压缩机滑片 240 万只、大功率柴油机曲轴 150 根项目环境影响报告表》，并于 2010 年 1 月 5 日获得宁波市环保局江北分局审批意见，审批编号：10-202。

2017 年 8 月企业委托浙江仁欣环科院有限责任公司编制完成《宁波耐邦真空氮化处理有限公司年产 2000 万件链轮真空渗碳渗氮淬火自动生产线项目环境影响报告表》，2017 年 8 月 15 日在宁波市环保局江北分局完成备案，备案编号：17-011。

3、投资情况

本次验收包含两个项目，①“年加工高精度空调压缩机滑片 240 万只、大功率柴油机曲轴 150 根项目”总投资约 1000 万元，其中环保投资 9 万元；②“年产 2000 万件链轮真空渗碳渗氮淬火自动生产线项目”总投资约 1700 万元，其中环保投资 22 万元。

4、验收范围

本次验收范围为宁波耐邦真空氮化处理有限公司“年加工高精度空调压缩机滑片 240 万只、大功率柴油机曲轴 150 根项目”和“年产 2000 万件链轮真空渗碳渗氮淬火自动

生产线项目”主体工程及配套环保工程。

二、工程变动情况

现场核查，工程建设内容及产品方案、治理措施内容与原有环境影响评价报告表和环评批复相比基本一致，部分设备有新增，项目变更不属于重大变更。

三、环境保护措施落实情况

1、废气

本项目热处理开炉废气主要污染因子为非甲烷总烃，废气开炉瞬间燃烧后，尾气经集气罩收集后，汇总通过2根15m高排气筒排放。

2、废水

本项目废水主要来自清洗废水和生活污水。公司清洗废水和大部分生活污水均一同排入甬微集团污水处理站处理，达标后纳入市政污水管网；少部分租用厂房内产生的生活污水经厂房化粪池处理达标后排入市政污水管网。

3、噪声

本项目噪声主要为多用炉、淬火炉、清洗机、回火炉等设备产生的噪声，已落实的噪声污染防治措施有：选用先进的低噪动力设备，以降低噪声源强；合理布局，尽量将高噪声源远离厂界等区域；对高噪声设备采取消音、隔声措施；加强设备日常维护，确保设备运行状态良好，避免设备不正常运转产生的高噪声现象。

4、固体废物

本项目固废主要为废油、清洗剂包装桶和生活垃圾。

企业厂内设有危险废物临时贮存场所。废油、清洗剂包装桶委托宁波市北仑环保固废处置有限公司安全处置，并执行相应危险废物转移联单制度；生活垃圾分类收集后委托环卫部门及时清运处置。

四、环境保护设施运行效果

1、废气

1) 根据浙江人欣检测研究院股份有限公司出具的验收检测报告（综字第2018064号）：验收监测期间（2018年5月22~23日），本项目淬火炉开炉废气非甲烷总烃的排放浓度最大值和排放速率值均符合《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表2“新污染源大气污染物排放限值”二级标准。

2) 根据浙江人欣检测研究院股份有限公司出具的验收检测报告（综字第2018053号）：验收监测期间（2018年4月9~4月10日），厂界无组织废气中氨、非甲烷总烃排放浓度最大值满足《大气污染物综合排放标准》（GB 16297-1996）中的“新污染源大气污染物排放限值”无组织排放监控浓度限值。

2、废水

根据企业提供的甬微集团自行委托检测报告（宁波谱尼测试技术有限公司，报告编号 ELBA6MOA62684505）：甬微集团污水处理站出水水质 COD_{Cr}、BOD₅、SS、石油类等排放浓度满足《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级标准。

3、噪声

根据浙江人欣检测研究院股份有限公司出具的验收检测报告（综字第 2018053 号）：验收监测期间，项目厂界满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）3 类标准；但各厂界都无法满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）2 类标准。

五、验收结论

经现场查验，宁波耐邦真空氮化处理有限公司“年加工高精度空调压缩机滑片 240 万只、大功率柴油机曲轴 150 根项目”和“年产 2000 万件链轮真空渗碳渗氮淬火自动生产线项目”环评手续齐备，主体工程和配套环保工程建设基本完备，项目建设内容与环境影响报告表、环评批复内容基本一致，已基本落实了环保“三同时”各项环保要求，根据竣工验收监测报告，项目废水、废气等各项主要污染物的监测结果均能达到排放标准。项目基本具备了竣工环保验收条件，验收工作组同意通过该项目竣工环境保护验收。

六、工程投运后的环境管理要求

1、严格遵守环保法律法规，完善内部环保管理制度，强化从事环保工作人员业务培训，完善各项环境保护管理和监测制度，重点加强对废气污染治理设施的维护、管理及正常运行，确保各项污染物长期稳定达标排放。

2、进一步规范设置危废暂存场所和化学品仓库，完善地面防渗和截流措施，做好相关的台账记录管理。

3、进一步完善雨污分流系统，防止受污染的雨污水排入雨水管网。

4、完善验收报告中其它环境保护措施的实施情况，完善竣工环保验收的相关手续，按规范将竣工验收的相关内容和结论进行公示、公开。

宁波耐邦真空氮化处理有限公司
年加工高精度空调压缩机滑片 240 万只、大功率柴油机曲轴 150 根项目和年产 2000 万
件链轮真空渗碳渗氮淬火自动生产线项目竣工环境保护验收组

2018 年 7 月 30 日

验收工作组人员信息表

[illegible]